

## Garant

### Broca escariador de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 9 mm



#### Datos de pedido

Número de pedido	122795 9
GTIN	4062406102388
Clase de artículo	11P

#### Descripción

##### Ejecución:

**Taladrado y escariado en una operación.** Máxima precisión de concentricidad. Con **4 filos de fricción** para una exactitud dimensional óptima y calidad de la superficie como en escariado.

##### Recomendación:

##### Profundidad de perforación máxima:

longitud de ranura de viruta (ver tabla) menos  $1,5 \times \text{Ø nominal}$ .

##### Nota:

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **122795 + 129100HB**.

Forma **HE**: pedir con n.º **122795 + 129100HE**.

Refrigeración interior: sí, con 25 bar

Tolerancia Ø de perforación: H7

Norma: Norma de fábrica

Número de filos Z: 2

Tolerancia Ø de perforación: H7

Profundidad de perforación máxima recomendada  $L_2$ : 47,5 mm

Longitud total L: 103 mm

Ø de mango  $D_3$ : 10 mm

Avance f en acero < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,23 mm/rev,

#### Descripción técnica

Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$	47,5 mm
Tolerancia de mango	h6
Número de filos Z	2

Longitud de la ranura de viruta $L_c$	61 mm
$\varnothing$ de mango $D_s$	10 mm
$\varnothing$ nominal $D_c$	9 mm
Norma	Norma de fábrica
Longitud total L	103 mm
Avance f en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,23 mm/rev,
Tolerancia $\varnothing$ de perforación	H7
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Profundidad de taladrado hasta	5xD
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	80 m/min	N
Aluminio $> 10 \% \text{ Si}$	adecuado	80 m/min	N
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado	65 m/min	P
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado	60 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	55 m/min	P
Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adecuado	35 m/min	P
GG(G)	adecuado	60 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
Aire	adecuado		

**Servicios**

Rectificado de mangos Tipo HE	129100 HE
Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB