

## Garant

### Broca escariador de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 9,53 mm



## Datos de pedido

Número de pedido	122795 9,53
GTIN	4062406102821
Clase de artículo	11P

## Descripción

### Ejecución:

**Taladrado y escariado en una operación.** Máxima precisión de concentricidad. Con **4 filos de fricción** para una exactitud dimensional óptima y calidad de la superficie como en escariado.

### Recomendación:

#### Profundidad de perforación máxima:

longitud de ranura de viruta (ver tabla) menos  $1,5 \times \text{Ø nominal}$ .

#### Nota:

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **122795 + 129100HB**.

Forma **HE**: pedir con n.º **122795 + 129100HE**.

Refrigeración interior: sí, con 25 bar

Tolerancia Ø de perforación:  $\pm 0,003$

Norma: Norma de fábrica

Número de filos Z: 2

Tolerancia Ø de perforación:  $\pm 0,003$

Profundidad de perforación máxima recomendada  $L_2$ : 46,7 mm

Longitud total L: 103 mm

Ø de mango  $D_3$ : 10 mm

Avance f en acero < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,23 mm/rev,

## Descripción técnica

Avance f en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,23 mm/rev,
Ø nominal $D_c$	9,53 mm
Norma	Norma de fábrica

Ø de mango D <sub>s</sub>	10 mm
Número de filos Z	2
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	61 mm
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	46,7 mm
Longitud total L	103 mm
Tolerancia de mango	h6
Tolerancia Ø de perforación	±0,003
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Profundidad de taladrado hasta	5×D
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	80 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	80 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	65 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	55 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	P
GG(G)	adecuado	60 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
Aire	adecuado		

## Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
Rectificado de mangos Tipo HE	129100 HE