

**Garant**

## Cabezal de herramienta síncrono para ER16, Ø de mango de macho para roscar d2: 5mm



### Datos de pedido

Número de pedido	338183 5
GTIN	4062406102067
Clase de artículo	31P

### Descripción

#### Ejecución:

- Para el roscado y el laminado de roscas en máquinas con husillo sincronizado.
- Compensación de longitud mínima: +0,5 mm / -0,2 mm.
- Compensación de errores de sincronización; por lo tanto, mejor calidad de rosca y aumento notable de la duración.
- Para asientos de pinzas de sujeción y herramientas accionadas según ISO 15488 (DIN 6499).
- Adecuada para rosca a la izquierda y a la derecha.

#### Idóneo para:

Asientos síncronos ER n.º 338180.

### Descripción técnica

Longitud de voladizo L <sub>1</sub>	24 mm
Vástago cuadrado	4 mm
para Ø de mango de macho para roscar d <sub>2</sub> DIN 374/376	M5
para Ø de mango de macho para roscar d <sub>2</sub> DIN 371	M4
Ø D <sub>2</sub>	12,7 mm
Refrigeración interior	sí, con máx. 50 bar
Tipo de producto	Adaptador de macho para roscar

