

Soporte para tronzar, derecha, Anchura del mango / anchura de tronzado w: 25/4mm



Datos de pedido

Número de pedido	273760 25/4
GTIN	4045197719928
Clase de artículo	21W

Descripción

Ejecución:

Fabricados de acero de herramientas altamente resistentes (>1300 N/mm²). En combinación con la sujeción convexa de la plaquita se consigue la máxima resistencia frente a las fuerzas de corte axiales y radiales, aumentando considerablemente la calidad de la superficie y la productividad. 8×w

Nota:

Máximo $\emptyset = \emptyset$ de la pieza de trabajo limitado debido al modelo.

A partir de 19,5 mm de profundidad de tronzado (hasta anchura de tronzado 3 mm) y a partir de 24,5 m de profundidad de tronzado (con anchura de tronzado 4 mm), el segundo filo entra en contacto con la pieza de trabajo. Con ello se pueden formar estrías.

Si es necesario, utilizar placas de tronzado de un filo n.º 273656– 273670.

Descripción técnica

Longitud de la cabeza L ₁	51 mm
Anchura de función L₄	26,5 mm
Ancho de tronzado w	4 mm
Profundidad de escotadura t _{máx.}	32,5 mm
Tornillo	279815 6 (TX25; 6 Nm)
Longitud total L	150 mm
Ø máximo	65 mm



Anchura del mango b	25 mm
Tipo de boca	derecha
Refrigeración interior	no
Posibilidad de tronzado axial	SÍ
Tipo de producto	Soporte de torneado de apriete

Accesorios

Destornillador dinamométricocon escala, asiento para puntas intercambiables Par máximo 1600 cNm	659906 1600
Punta de precisión para Torx®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx® TX25	674248 TX25
Tornillo ajuste Tipo 6	279815 6
Varilla de 8 mm, con imánCon asiento para puntas de 1/4 pulgada Longitud total 50 mm	659874 50
Destornillador dinamométricocon escala, asiento para puntas intercambiables Par máximo 1600 cNm	659957 1600