HOLEX

Broca de alto rendimiento de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HB, TiN, ∅ DC h7: 4,2mm

Datos de pedido

Número de pedido	122345 4,2
GTIN	4045197387691
Clase de artículo	12E

Descripción

Ejecución:
Alma reforzada y afilado especial, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado.** Los **filos principales rectos** con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **virutas cortas.**
Nota:
Longitud de la ranura de viruta $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

Descripción técnica

Avance f en acero < 900 N/mm ^{2}	0,14 mm/rev,
Tolerancia de mango	h6
Longitud de la ranura de viruta L_c	24 mm
Número de filos Z	2
∅ nominal D_C	4,2 mm
Tolerancia ∅ nominal	h7
∅ de mango D_s	6 mm
Longitud total L	66 mm
Norma	DIN 6537 K
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	17,7 mm
Recubrimiento	TiN

Material de corte	MDI
Ejecución	4×D
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Semiestándar	sí
anillo de color	verde
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	240 m/min	N
Acero < 500 N/mm²	adecuado	110 m/min	P
Acero < 750 N/mm²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 900 N/mm²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1100 N/mm²	adecuado con restricciones	65 m/min	P
Acero < 1400 N/mm²	adecuado con restricciones	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	adecuado	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	adecuado	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	adecuado	30 m/min	S
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
Aire	adecuado con restricciones		