

Garant**XDLW 070308 TN, KU7710, Tipo: GGG****Datos de pedido**

Número de pedido	212941 GGG
GTIN	4045197720566
Clase de artículo	21H

Descripción**Nota:**

Valores de aplicación para $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \text{ máx.}}$

¡Apretar el tornillo de amarre n.º 219810 con 1,5 Nm como máximo!

Avance f_z por diente: 0,36 mm

Código ISO plaquita de corte: XDLW 070308 TN

Tipo: GGG

Radio angular: 0,8 mm

Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$: 1,58 mm

Descripción técnica

Tipo	GGG
Código ISO plaquita de corte	XDLW 070308 TN
Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$	1,58 mm
Radio angular	0,8 mm
Clase	KU7710
Material de corte	Cerámica

Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	0,6 mm
Avance f_z por diente	0,36 mm
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
GG(G)	adecuado	600 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		