

**Garant**
**Punto rotativo amortiguado contra los golpes, Cono Morse: 5**

**Datos de pedido**

Número de pedido	321405 5
GTIN	4045197720962
Clase de artículo	31Z

**Descripción**
**Ejecución:**

- **Ángulo de punta 60°.**
- **Suspensión elástica de la punta rotatoria para compensar la presión y la longitud, con amortiguación de impactos.**
- **Punta rotatoria de acero para herramientas completamente templado, rectificadas exactamente en disposición de cojinetes.**
- **Rodamiento de precisión con lubricación permanente.**
- **El anillo retén impide la penetración de suciedad y líquido refrigerante.**
- **Ejecución extremadamente rígida con alojamiento adicional del vástago.**
- **Herramienta completa templada y rectificadas.**

Modelo de precisión.

**Descripción:**

Las puntas de centrado sirven principalmente en tornos para apoyar piezas de trabajo largas y delgadas, ya que de lo contrario existe un peligro de curvatura o cambio de posición ocasionado por las fuerzas dominantes de estas piezas.

La punta de centrado se fija con un cono morse. La pieza de trabajo se sujeta en el cono de sujeción y se realiza un avellanado con la broca de puntear. Después de la fijación, se inserta la punta de centrado.

**Aplicación:**

- **Para la amortiguación de cargas a modo de impacto.**
- **Para la compensación de extensiones longitudinales.**
- **Adecuada para el uso con arrastrador frontal.**

Ø de carcasa D: 92 mm

Longitud útil B: 146 mm

máximo Ø de punta A: 40 mm

Fallo de concentricidad máximo: 0,005 mm

Velocidad de giro máxima: 3500 min<sup>-1</sup>  
Para peso de la pieza de trabajo: 1000 kg

## Descripción técnica

máximo Ø de punta A	40 mm
Velocidad de giro máxima	3500 min <sup>-1</sup>
Cono Morse	CM5
Ø de carcasa D	92 mm
Para peso de la pieza de trabajo	1000 kg
Longitud útil B	146 mm
Fallo de concentricidad máximo	0,005 mm
Tipo de producto	Punta de centrado