

Destornillador dinamométrico TorqueVario®, Par máximo: 1400cNm



Datos de pedido

Número de pedido	659930 1400
GTIN	4010995396909
Clase de artículo	63K

Descripción

Ejecución:

Indicación numérica del valor del par por medio de escala de ventana (40-50 valores individuales, según el intervalo de par). Par de giro regulable con progresión continua con herramienta de ajuste Torque-Setter (en el volumen de suministro). Al alcanzarse el valor de par ajustado, el destornillador se dispara de forma audible y perceptible, y vuelve a estar dispuesto para uso. Precisión \pm 6 %.

Aplicación:

Con mango transversal y soporte para puntas de 1/4 pulgada.

Norma:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

Nota:

La precisión de medición garantizada del par de giro solo se alcanza a partir del intervalo de par calibrado según DIN EN ISO 6789.

Herramienta de ajuste para tam. 60-700: N.º 659931 tam. 1 y para tam. 1400: N.º 659931 tam. 2.

Descripción técnica

Display	analógico
Par máximo	1400 cNm
Precisión de medición par de giro	±6 %

Asiento para puntas	F 6,3
Intervalo de par	500 - 1400 cNm
Intervalo de par	5 - 14 Nm
Posibilidad de regulación valor de disparo	preajustado
Procedimiento de medición	Par de giro
Peso	560 g
Forma de conexión	Alojamiento de punta, 1/4 pulgada
Ajuste del valor de disparo	con escala regulable
Lectura conmutable	Nm
Respuesta	activadora
Norma	DIN EN ISO 6789
Principio de disparo	Activación mecánica de recorrido corto
Longitud total L	120 mm
Serie	Torque Vario [®]
Calibración	01
Dirección de apriete	Apriete a la derecha
Certificado de prueba	Certificado de prueba del fabricante
Datos protocolables	no
Señalización de disparo	acústica
Señalización de disparo	háptico
Técnica de medición	mecánico
Quality Dress	TorqueVario®-S T
Par de giro ajustado fijo	no
Tipo de producto	atornillador dinamométrico

© Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge

0,04-20 Nm

Calibración Destornillador dinamométrico Par máximo

020200 0,04-20



Accesorios

Herramienta de ajuste Torque Setter Tipo 2

659931 2