

**Garant**
**Cabezal para fresar TPC con divisores de virutas 2×D, HB730, Ø D f8: 25mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	210343 25
GTIN	4045197722324
Clase de artículo	21M

**Descripción**
**Ejecución:**

Cabezal para fresar concebido **para el uso TPC**.

**Nota:**

$h_{m\acute{a}x.}$ : Los valores indicados en la tabla son valores máximos.

Encontrará valores de corte para el fresado convencional en el manual de mecanizado con arranque n.º 110020.

$a_{e\ m\acute{a}x.} = 0,1 \times D$  para el mecanizado TPC.

**Descripción técnica**

Espesor medio de viruta $h_{m\acute{a}x.}$ para fresar TPC en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,085 mm
Ø de corte D	25 mm
Longitud de filo $L_2$	50 mm
Longitud de cabeza l	62 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,5 mm
Tamaño del asiento	24 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Longitud total L	71 mm
Número de filos Z	5
Serie	TopCut

Clase	HB730
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Ángulo de hélice	45 grados
Características ángulo espiral	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque ae en la operación de fresado	0,1×D mm
Estrategia de arranque de virutas	TPC
Refrigeración interior	no
Asiento adecuado	GARANT TopCut
Tipo de producto	Inserto de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	210 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	170 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	150 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	130 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	110 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	50 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado con restricciones	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	80 m/min	S
GG(G)	adecuado	160 m/min	K
Aceite	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		

seco	adecuado con restricciones
Aire	adecuado