



Fresa con mango Dentado STEEL – basto, MD, Tipo: C1625



Datos de pedido

Número de pedido	547100 C1625
GTIN	4007220003022
Clase de artículo	55F

Descripción

Ejecución:

La innovadora forma geométrica del diente permite una potencia de arranque de viruta muy elevada al mismo tiempo que una marcha suave y una buena capacidad de guiado. Gracias a la óptima formación de viruta (sin virutas afiladas) se alcanza una elevada calidad en la superficie. Ø vástago 6 mm.

Aplicación:

Optimizado para el mecanizado de **acero y acero colado**.

Ø de mango: 6 mm

Descripción de la forma: Esferocilíndrica (WRC)

Ø del cabezal: 16 mm

Longitud de la cabeza L₁: 25 mm

Longitud total: 70 mm

Ø de mango: 6 mm

Descripción técnica

Descripción de la forma	Esferocilíndrica (WRC)
Ø del cabezal	16 mm
Forma	C1625
Longitud total	70 mm
Longitud de la cabeza L ₁	25 mm
Grado de finura de dentado	basto
Dentado abreviatura	STEEL
Ø de mango	6 mm

Material de corte	MD
Tipo de producto	Fresa con mango