

**Garant****Mandrilos para tallar roscas CLM IK 50 bar, SK 50, Gama de corte de roscas: M1-12****Datos de pedido**

Número de pedido	338105 M1-12
GTIN	4062406112066
Clase de artículo	31M

**Descripción****Ejecución:**

- **Con compensación de longitud mínima (CLM), por elemento amortiguador.**
- **Aumento de la duración del macho para roscar / conformar roscas hasta un 300 %.**
- **Alimentación interna del refrigerante hasta 50 bar.**
- **Sujeción segura en insertos de cambio rápido para pinzas portapiezas ER.**
- **Concentricidad del cono del mango respecto al cono en el inserto < 3 µm.**

**Aplicación:**

En **centros de mecanizado con husillo síncrono.**

- **Para compensar las diferencias de altura de paso macho para roscar / husillo síncrono.**
- **Para compensar las tolerancias de altura de paso de los machos para roscar.**

**Partes opcionales:**

En cuanto a pinzas de sujeción ER, ver n.º 308881-309240 (tam. ER11 / 16 / 25). En cuanto a pinzas de sujeción ER para machos para roscar con cuadrado, ver n.º 309399 - 309413 (tam. ER 11 / 16 / 25).

En cuanto a insertos de cambio rápido y prolongaciones, ver n.º 338120 – 338142.

Pernos de apriete, ver n.º 308600 – 308806.

En cuanto a tubo de refrigerante para HSK, ver n.º 309880.

En cuanto a llaves de vaso para HSK, ver n.º 309890.

**Nota:**

Número de revoluciones máximo 4000 rpm.

**Descripción técnica**

Ø interior D <sub>1</sub>	20 mm
Gama de corte de roscas	M1 - M12
Longitud de voladizo medida A	53 mm
Compensación de longitud compresión	0,2 mm
Ø exterior D	43 mm
se adapta al tamaño ER	11 / 16
Compensación de longitud tracción	1 mm
Adaptador	SK 50
Norma asiento	DIN 69871
Norma asiento	ISO 7388-1
Refrigeración interior	sí, con máx. 50 bar
Forma	AD
Tipo de producto	Mandrilos para tallar roscas