

Garant
Fresas de MDI GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm

Datos de pedido

Número de pedido	201647 12
GTIN	4062406113520
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Vaciado de 2 chaflanes doblemente destalonado para el uso en la gama HPC.

Elevada resistencia a la oxidación y resistencia térmica.

Se puede utilizar con elevadas velocidades de corte, también muy apropiado para TOOLOX®.

Nota:

Producto sucesor para n.º 201644.

Descripción técnica

Ángulo de hélice	50 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ø de corte D_c	12 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en INOX < 900 N/mm ²	0,07 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,25 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	38 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Ø de cuello D_1	11,8 mm
Longitud de filo L_c	26 mm
Longitud total L	83 mm
Ø de mango D_s	12 mm

Avance f_z para contornear en INOX < 900 N/mm ²	0,08 mm
Número de dientes Z	2
Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Serie	Master Inox
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1xD
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1xD
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	azul
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	250 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	230 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	170 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	170 m/min	P
TOOLOX 33	adecuado	115 m/min	H
TOOLOX 44	adecuado	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	90 m/min	M

Uni	adecuada con restricciones
húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado con restricciones
Aire	adecuado con restricciones

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------