



Herramienta alisadora EG3T-3 universal, Asiento de mango tipo: S16



Datos de pedido

Número de pedido	291507 S16
GTIN	4060491018959
Clase de artículo	29F

Descripción

Ejecución:

Para el empleo en tornos CNC y convencionales.

Estructura simétrica: utilizable universalmente como versión izquierda y derecha.

Ventaja:

Calidad de la superficie posible $R_z < 1 \mu\text{m}$.

Avances posibles hasta 1 mm/vuelta (mecanizado exterior).

Aplicación:

Para el refinamiento mecánico de superficies.

Para el mecanizado de todos los materiales metálicos con una resistencia a la tracción de hasta 1400 N/mm^2 y una dureza de hasta 45 HRC.

Para el uso en máquinas para cilindrar.

Idóneo para:

Intervalo de \varnothing (recomendado): 5 mm – 50 mm

Nota:

- **Otras uniones de mango disponibles a petición.**
- **Encontrará recomendaciones detalladas de tecnología en el manual de uso.**

Descripción técnica

Desplazamiento central punta f	8 mm
Vástago cuadrado	16×16 mm
Asiento de mango tipo	S16
Fuerza de rodadura máxima	0,6 kN

Ø de rodillo	3 mm
Longitud de voladizo L _A	110 mm
Sentido del corte	izquierda y derecha
Tipo de producto	Herramienta de cilindro liso