

**Garant****Cabezal escariador Cermet HPC H7 acero Agujero pasante, Sin revestimiento, Ø nominal D: 50mm****Datos de pedido**

Número de pedido	239710 50
GTIN	4062406115401
Clase de artículo	23A

**Descripción****Ejecución:**

Sistema escariador de cabeza intercambiable **completamente rectificado para ajuste IT7**. Geometría de corte adaptada a la aplicación.

**Concentricidad del sistema  $\leq 5 \mu\text{m}$  (en relación con el cabezal y el soporte) en estado montado.**

Con filos cortos y espiral a izquierda.

**Aplicación:**

**Para perforaciones de agujero pasante.**

Para el escariado HPC/HSC.

**Nota:**

**Longitud útil total** =  $L_1$  (asiento n.º 239740 / 239745) +  $l$  (cabezal intercambiable del n.º 239710 al 239720).

Llave de apriete adecuada n.º 219987. Inserto para llave dinamométrica n.º 219986.

Otros tamaños disponibles a petición.

**Descripción técnica**

Avance $f$ en acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,8 mm/rev,
Tamaño del asiento	29 mm
Número de filos $Z$	8

Ø nominal D	50 mm
Longitud de cabeza l	30 mm
Longitud de filo l <sub>1</sub>	12 mm
Ancho de llave	24 mm
Serie	TopCut
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	Cermet
Norma	Norma de fábrica
Tolerancia de taladrado	H7
Empleo con tipo de perforación	en agujero pasante
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Refrigeración interior	sí
Semiestándar	sí
Asiento adecuado	GARANT TopCut
Tipo de producto	Placa de corte para escariado

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	140 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	140 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	140 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
GG	adecuado con restricciones	160 m/min	K
GGG	adecuado con restricciones	140 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		