## Garant

# Cabezal escariador Cermet HPC H7 acero Agujero pasante, Sin revestimiento, Ø nominal D: 44mm



#### Datos de pedido

Número de pedido	239710 44		
GTIN	4062406115371		
Clase de artículo	23A		

## Descripción

#### **Ejecución:**

Sistema escariador de cabeza intercambiable **completamente rectificado para ajuste IT7.** Geometría de corte adaptada a la aplicación.

Concentricidad del sistema  $\leq$  5 µm (en relación con el cabezal y el soporte) en estado montado.

Con filos cortos y espiral a izquierda.

#### **Aplicación:**

#### Para perforaciones de agujero pasante.

Para el escariado HPC/HSC.

#### Nota:

**Longitud útil total** =  $L_1$  (asiento n.° 239740 / 239745) + I (cabezal intercambiable del n.° 239710 al 239720).

Llave de apriete adecuada n.º 219987. Inserto para llave dinamométrica n.º 219986. Otros tamaños disponibles a petición.

### Descripción técnica

Longitud de filo l₁	12 mm
Tamaño del asiento	29 mm
Ø nominal D	44 mm

Longitud de cabeza l	30 mm		
Avance f en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,8 mm/rev,		
Número de filos Z	8		
Ancho de llave	24 mm		
Serie	TopCut		
Recubrimiento	Sin revestimiento		
Material de corte	Cermet		
Norma	Norma de fábrica		
Tolerancia de taladrado	H7		
Empleo con tipo de perforación	en agujero pasante		
Estrategia de arranque de virutas	HPC		
Refrigeración interior	SÍ		
Semiestándar	SÍ		
Asiento adecuado	GARANT TopCut		
Tipo de producto	Placa de corte para escariado		

## Datos de usuario

	Uso	<b>V</b> <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm²	adecuado	140 m/min	Р
Acero < 750 N/mm²	adecuado	140 m/min	Р
Acero < 900 N/mm²	adecuado	140 m/min	Р
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	Р
GG	adecuado con restricciones	160 m/min	K
GGG	adecuado con restricciones	140 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		