

Garant
Broca HPC de MDI GARANT Diabolo mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm o pulgadas): 12,7

Datos de pedido

Número de pedido	122371 12,7
GTIN	4062406117016
Clase de artículo	11E

Descripción
Ejecución:

Núcleo reforzado y afilado de la punta especial, con lo que se consigue un labio transversal cortante con alta precisión de centrado. Con sus **filos principales convexos** y un **redondeo de los bordes definido**, la broca alcanza una elevada estabilidad y una máxima capacidad de carga. **Recubrimiento especial de nanocapas múltiples** para taladrar aceros templados.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **122362/122372**.

Forma **HE**: pedir con n.º **122361/122371 + 129100HE**.

Descripción técnica

Norma	DIN 6537 K
Tolerancia Ø nominal	h7
Ø nominal D_c	12,7 mm
Avance f en acero < 1100 N/mm ²	0,32 mm/rev,
Longitud total L	107 mm
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	40,95 mm
Ø de mango D_s	14 mm
Longitud de la ranura de viruta L_c	60 mm
Número de filos Z	2

Avance f en acero < 60 HRC	0,16 mm/rev,
Serie	Diabolo
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Ejecución	4×D
Tipo	H
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Semiestándar	sí
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	120 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	85 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	55 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado	28 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	16 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	14 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado	10 m/min	H
GG(G)	adecuado	70 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		

Aire **adecuado**
Servicios

Rectificado de mangos Tipo HE 129100 HE