



## Fresa con mango Z7 – medio, dentado en cruz, MD, Tipo: G1225



### Datos de pedido

Número de pedido	540750 G1225
GTIN	4045197723642
Clase de artículo	52D

### Descripción

#### Ejecución:

Ø vástago 6 mm.

Las fresas pequeñas con mango cilíndrico **HOLEX** se fabrican exclusivamente con clases de metal duro de alto rendimiento con elevada tenacidad y estabilidad máxima de aristas de corte mediante las máquinas CNC más modernas. El mango está compuesto de acero cuando el diámetro de la cabeza es mayor que el diámetro del mango; en caso contrario, está compuesto de metal duro. **Forma arco en punta** (SPG).

#### Aplicación:

Adecuadas para las aplicaciones manuales o de robots industriales en casi todos los materiales. Para desbarbar, matar cantos, enlucir, mecanizado de cordones de soldadura y superficies.

### Descripción técnica

Grado de finura de dentado	medio
Tipo de dentado	con dentado cruzado
Descripción de la forma	Arco de punta
Forma	G1225
Ø del cabezal	12 mm
Dentado abreviatura	Z7
Longitud total	70 mm
Ø de mango	6 mm
Longitud de cabeza	25 mm

Serie	Dentado Z7
Material de corte	MD
Tipo de producto	Fresa con mango

**Datos de usuario**

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
INOX	adecuado con restricciones		
Ti	adecuado con restricciones		
GG(G)	adecuado		
Uni	adecuado		