



Fresa con mango pequeña Z7 – medio, dentado en cruz, MD, Tipo: C0313



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 546910 C0313 |
| GTIN | 4045197724212 |
| Clase de artículo | 52D |

Descripción

Ejecución:

Las fresas pequeñas con mango cilíndrico **HOLEX** se fabrican exclusivamente con clases de metal duro de alto rendimiento con elevada tenacidad y estabilidad máxima de aristas de corte mediante las máquinas CNC más modernas. El mango está compuesto de acero cuando el diámetro de la cabeza es mayor que el diámetro del mango; en caso contrario, está compuesto de metal duro.

Fresas con mango pequeñas de MD con Ø de vástago 3 mm. **Forma esferocilíndrica** (WRC).

Aplicación:

Adecuadas para la aplicaciones manuales o de robots industriales en casi todos los materiales. Para desbarbar, matar cantos, enlucir, mecanizado de cordones de soldadura y superficies.

Descripción técnica

| | |
|----------------------------|------------------------|
| Descripción de la forma | Esferocilíndrica (WRC) |
| Forma | C0313 |
| Grado de finura de dentado | medio |
| Ø del cabezal | 3 mm |
| Dentado abreviatura | Z7 |
| Tipo de dentado | con dentado cruzado |
| Longitud total | 38 mm |
| Ø de mango | 3 mm |
| Longitud de cabeza | 14 mm |
| Serie | Dentado Z7 |

| | |
|-------------------|-----------------|
| Material de corte | MD |
| Tipo de producto | Fresa con mango |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 55 HRC | adecuado | | |
| Acero < 60 HRC | adecuado | | |
| INOX | adecuado con restricciones | | |
| Ti | adecuado con restricciones | | |
| GG(G) | adecuado | | |
| Uni | adecuado | | |