

Garant**Piedras de esmerilado de diamante con soldadura fuerte D427, D, Tipo: C0620****Datos de pedido**

Número de pedido	552750 C0620
GTIN	4045197724564
Clase de artículo	51E

Descripción**Ejecución:**

Piezas en bruto rectificadas de precisión con **revestimiento de diamante** en el **método de soldadura fuerte al vacío**.

Ventaja:

- **Mayor facilidad de corte en comparación con las piedras de esmerilado de unión galvánica gracias a un gran saliente del grano (alrededor del 70 % del grano de abrasión sobresale de la unión) y una unión más fuerte.**
- **La estructura abierta y la granulación gruesa D427 reducen la temperatura de rectificado y minimizan la tendencia al embotamiento.**

Aplicación:

En el uso manual, en robots industriales o en máquinas de rectificado CNC para **trabajos de rectificado bastos** con gran eliminación del material. **Canteado, fresado de contornos** de materiales compuestos (PRFC/PRFV), fibra de vidrio, grafito, panal de abeja.

Nota:

Otras granulaciones, formas especiales o piedras de esmerilado con refrigeración interior para uso estacionario están disponibles a petición.

Descripción técnica

Descripción de la forma	Esferocilíndrica (WRC)
Ø del cabezal	6 mm
Longitud total	60 mm
Ø de mango	6 mm
Longitud de cabeza	20 mm
Medio abrasivo	Diamante
Símbolo de medio abrasivo	D
Tipo de producto	Piedra de esmerilado

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Plástico, PRFV	adecuado	15-20 m/s	
Piedra	adecuado	15-20 m/s	
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		