

## Garant

### Fresas de MDI GARANT Master Titan TPC con más divisores de viruta TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm



#### Datos de pedido

Número de pedido	203122 12
GTIN	4062406120085
Clase de artículo	11Z

#### Descripción

##### Ejecución:

Fresa de alto rendimiento diseñada **especialmente para el uso TPC** para uso universal.

Núcleo reforzado.

**Resistencia a la rotura por flexión óptima** gracias al empleo de sustratos de grano ultrafinos.

##### Aplicación:

Sobre todo para fresado de **titanio y aleaciones de titanio**.

##### Nota:

$h_{máx.}$ : Los valores que se indican en la tabla representan valores máximos.

$a_{e\ máx.}$ : =  $0,08 \times D$  para el mecanizado TPC.

#### Descripción técnica

Tolerancia Ø nominal	e8
Dirección de aproximación	horizontal e inclinado
Ø de mango $D_s$	12 mm
Longitud total L	83 mm
Ø de corte $D_c$	12 mm
Número de dientes Z	6
Mango	DIN 1835 B con h5
Espesor medio de viruta $h_{máx.}$ para fresar TPC en titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm

Ø de cuello D <sub>1</sub>	11,8 mm
Ángulo de hélice	40 grados
Longitud de filo L <sub>c</sub>	26 mm
Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello	36 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Redondeo de esquinas r <sub>v</sub>	0,2 mm
Serie	Master Titan
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	0,08×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		