

**Garant****Fresas de MDI GARANT Master Titan TPC con más divisores de viruta TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	203123 10
GTIN	4062406120160
Clase de artículo	11Z

**Descripción****Ejecución:**

Fresa de alto rendimiento diseñada **especialmente para el uso TPC** para uso universal.  
Núcleo reforzado.

**Resistencia a la rotura por flexión óptima** gracias al empleo de sustratos de grano ultrafinos.

**Aplicación:**

Sobre todo para fresado de **titanio y aleaciones de titanio**.

**Nota:**

$h_{m\acute{a}x.}$ : Los valores que se indican en la tabla representan valores máximos.

$a_{e\acute{m}\acute{a}x.}$ : =  $0,06 \times D$  para el mecanizado TPC.

**Descripción técnica**

Número de dientes Z	6
Tolerancia Ø nominal	e8
Longitud total L	80 mm
Mango	DIN 1835 B con h5
Voladizo $L_1$ incl. cuello	35 mm
Espesor medio de viruta $h_{m\acute{a}x.}$ para fresar TPC en titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Ángulo de hélice	40 grados
Longitud de filo $L_c$	30 mm

Dirección de aproximación	horizontal e inclinado
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Ø de corte $D_c$	10 mm
Ø de cuello $D_1$	9,8 mm
Ø de mango $D_s$	10 mm
Redondeo de esquinas $r_v$	0,2 mm
Serie	Master Titan
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,06×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		