

**Garant****Fresas de MDI GARANT Master Titan TPC con más divisores de viruta TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Datos de pedido**

Número de pedido	203122 4
GTIN	4062406120030
Clase de artículo	11Z

**Descripción****Ejecución:**

Fresa de alto rendimiento diseñada **especialmente para el uso TPC** para uso universal.

Núcleo reforzado.

**Resistencia a la rotura por flexión óptima** gracias al empleo de sustratos de grano ultrafinos.

**Aplicación:**

Sobre todo para fresado de **titanio y aleaciones de titanio**.

**Nota:**

$h_{\text{máx.}}$ : Los valores que se indican en la tabla representan valores máximos.

$a_{\text{e máx.}}$ : =  $0,08 \times D$  para el mecanizado TPC.

**Descripción técnica**

Longitud total L	57 mm
Mango	DIN 1835 B con h5
Número de dientes Z	6
Dirección de aproximación	horizontal e inclinado
Ø de cuello $D_1$	3,9 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Ángulo de hélice	40 grados
Tolerancia Ø nominal	e8

Espesor medio de viruta $h_{m\acute{a}x.}$ para fresar TPC en titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Ø de mango $D_s$	6 mm
Longitud de filo $L_c$	11 mm
Ø de corte $D_c$	4 mm
Redondeo de esquinas $r_v$	0,1 mm
Serie	Master Titan
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,08×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		