

**Garant**
**Fresas de MDI GARANT Master Titan TPC con más divisores de viruta TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	203122 16
GTIN	4062406120108
Clase de artículo	11Z

**Descripción**
**Ejecución:**

Fresa de alto rendimiento diseñada **especialmente para el uso TPC** para uso universal. Núcleo reforzado.

**Resistencia a la rotura por flexión óptima** gracias al empleo de sustratos de grano ultrafinos.

**Aplicación:**

Sobre todo para fresado de **titanio y aleaciones de titanio**.

**Nota:**

$h_{máx.}$ : Los valores que se indican en la tabla representan valores máximos.

$a_{e\ máx.}$ : =  $0,08 \times D$  para el mecanizado TPC.

**Descripción técnica**

Ø de cuello $D_1$	15,8 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	42 mm
Longitud total L	93 mm
Mango	DIN 1835 B con h5
Dirección de aproximación	horizontal e inclinado
Ángulo de hélice	40 grados
Ø de corte $D_c$	16 mm
Longitud de filo $L_c$	32 mm

Espesor medio de viruta $h_{m\acute{a}x.}$ para fresar TPC en titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,085 mm
Ø de mango $D_s$	16 mm
Número de dientes Z	6
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Tolerancia Ø nominal	e8
Redondeo de esquinas $r_v$	0,2 mm
Serie	Master Titan
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,08×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		