

Garant

Fresas de MDI GARANT Master Titan TPC con más divisores de viruta TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm



Datos de pedido

Número de pedido	203123 16
GTIN	4062406120184
Clase de artículo	11Z

Descripción

Ejecución:

Fresa de alto rendimiento diseñada **especialmente para el uso TPC** para uso universal. Núcleo reforzado.

Resistencia a la rotura por flexión óptima gracias al empleo de sustratos de grano ultrafinos.

Aplicación:

Sobre todo para fresado de **titanio y aleaciones de titanio**.

Nota:

$h_{m\acute{a}x.}$: Los valores que se indican en la tabla representan valores máximos.

$a_{e\acute{m}a}.$: = $0,06 \times D$ para el mecanizado TPC.

Descripción técnica

Mango	DIN 1835 B con h5
Ø de cuello D_1	15,8 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Ø de mango D_s	16 mm
Longitud de filo L_c	48 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Número de dientes Z	6
Espesor medio de viruta $h_{m\acute{a}x.}$ para fresar TPC en titanio > 850 N/mm ²	0,085 mm

Voladizo L ₁ incl. cuello	55 mm
Dirección de aproximación	horizontal e inclinado
Longitud total L	110 mm
Ángulo de hélice	40 grados
Ø de corte D _c	16 mm
Redondeo de esquinas r _v	0,2 mm
Serie	Master Titan
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,06×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	120 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		