

## Garant

### Fresas de MDI GARANT Master Titan TPC con más divisores de viruta TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm



## Datos de pedido

Número de pedido	203123 12
GTIN	4062406120177
Clase de artículo	11Z

## Descripción

### Ejecución:

Fresa de alto rendimiento diseñada **especialmente para el uso TPC** para uso universal. Núcleo reforzado.

**Resistencia a la rotura por flexión óptima** gracias al empleo de sustratos de grano ultrafinos.

### Aplicación:

Sobre todo para fresado de **titanio y aleaciones de titanio**.

### Nota:

$h_{m\acute{a}x.}$ : Los valores que se indican en la tabla representan valores máximos.

$a_{e\acute{m}a}x. = 0,06 \times D$  para el mecanizado TPC.

## Descripción técnica

Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Longitud total L	93 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Espesor medio de viruta $h_{m\acute{a}x.}$ para fresar TPC en titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Ø de corte $D_c$	12 mm
Ø de mango $D_s$	12 mm
Dirección de aproximación	horizontal e inclinado
Mango	DIN 1835 B con h5

Número de dientes Z	6
Ángulo de hélice	40 grados
Ø de cuello D <sub>1</sub>	11,8 mm
Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello	45 mm
Longitud de filo L <sub>c</sub>	36 mm
Redondeo de esquinas r <sub>v</sub>	0,2 mm
Serie	Master Titan
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	0,06×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		