

Garant**Fresas de MDI GARANT Master Titan TPC con más divisores de viruta TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 203124 5 |
| GTIN | 4062406120214 |
| Clase de artículo | 11Z |

Descripción**Ejecución:**

Fresa de alto rendimiento diseñada **especialmente para el uso TPC** para uso universal. Núcleo reforzado.

Resistencia a la rotura por flexión óptima gracias al empleo de sustratos de grano ultrafinos.

Aplicación:

Sobre todo para fresado de **titanio y aleaciones de titanio**.

Nota:

$h_{m\acute{a}x.}$: Los valores que se indican en la tabla representan valores máximos.

$a_{e\ m\acute{a}x.}$: = $0,04 \times D$ para el mecanizado TPC.

Descripción técnica

| | |
|----------------------------------|------------------------|
| Ángulo de hélice | 40 grados |
| Ø de corte D_c | 5 mm |
| Tolerancia Ø nominal | e8 |
| Longitud de filo L_c | 20 mm |
| Mango | DIN 1835 B con h5 |
| Número de dientes Z | 6 |
| Calidad de equilibrado con mango | G 2,5 con HB |
| Dirección de aproximación | horizontal e inclinado |
| Longitud total L | 67 mm |

| | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| Espesor medio de viruta $h_{m\acute{a}x.}$ para fresar TPC en titanio > 850 N/mm ² | 0,028 mm |
| Ø de mango D_s | 6 mm |
| Redondeo de esquinas r_v | 0,1 mm |
| Serie | Master Titan |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | N |
| Características ángulo espiral | desigual |
| División de los cortes | desigual |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,04×D |
| Refrigeración interior | no |
| Estrategia de arranque de virutas | TPC |
| anillo de color | rosa |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|----------------------------|----------|-----------|------------|
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado | 100 m/min | S |
| húmedo máximo | adecuado | | |