Garant

Fresas de MDI GARANT Master Titan TPC con más divisores de viruta TPC, TiAlN, ∅ e8 DC: 16mm

Datos de pedido

Número de pedido	203124 16
GTIN	4062406120269
Clase de artículo	11Z

Descripción

Ejecución:
Fresa de alto rendimiento diseñada **especialmente para el uso TPC** para uso universal.
Núcleo reforzado.
Resistencia a la rotura por flexión óptima gracias al empleo de sustratos de grano ultrafinos.
Aplicación:
Sobre todo para fresado de **titanio y aleaciones de titanio.**
Nota:
$h_{máx.}$: Los valores que se indican en la tabla representan valores máximos.
$a_{e\ máx.}$: = 0,04 × D para el mecanizado TPC.

Descripción técnica

∅ de corte D_C	16 mm
Ángulo de hélice	40 grados
Longitud de filo L_c	64 mm
Tolerancia ∅ nominal	e8
∅ de mango D_s	16 mm
Número de dientes Z	6
Dirección de aproximación	horizontal e inclinado
Espesor medio de viruta $h_{máx.}$ para fresar TPC en titanio > 850 N/mm^2	0,068 mm

Longitud total L	120 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Mango	DIN 1835 B con h5
Redondeo de esquinas r_v	0,3 mm
Serie	Master Titan
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,04×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Ti > 850 N/mm²	adecuado	100 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		