

**Garant****Brocas de punta CN MDI 142° extralarga espiralizada, TiAlN, Ø DC h6: 10mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 121121 10     |
| GTIN              | 4062406120870 |
| Clase de artículo | 11E           |

**Descripción****Ejecución:**

**Rectificado entre puntas** exactamente centrado. **Inicio de taladrado fácil y gran exactitud de forma** de la punta de centrado. Estable gracias a las ranuras receptoras de viruta cortas.

**Ejecución extralarga.****Aplicación:**

Con ángulo de punta de **142°** para el contacto de las cuchillas principales de la broca espiral sucesiva.

**Nota:**

Utilizar n.º de revoluciones para Ø de broca efectivo, (no de forma generalizada para Ø exterior de broca).

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **121120**.

Forma **HE**: pedir con n.º **121121 + 129100**.

**Descripción técnica**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$       | 24 mm              |
| Tolerancia de mango                         | h6                 |
| Avance $f$ en acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm/rev,       |
| Mango                                       | DIN 6535 HA con h6 |
| Ø nominal $D_c$                             | 10 mm              |
| Longitud total $L$                          | 170 mm             |
| Ø de mango $D_s$                            | 10 mm              |
| Recubrimiento                               | TiAlN              |

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| Material de corte      | MDI              |
| Norma                  | Norma de fábrica |
| Tolerancia Ø nominal   | h6               |
| Ángulo de punta        | 142 grados       |
| Número de filos Z      | 2                |
| Refrigeración interior | no               |
| anillo de color        | sin              |
| Tipo de producto       | Broca de centrar |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado                   | 260 m/min      | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 240 m/min      | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado                   | 200 m/min      | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 90 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 80 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 65 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 55 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 35 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 30 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>            | adecuado                   | 40 m/min       | S          |
| GG(G)                                 | adecuado                   | 90 m/min       | K          |
| CuZn                                  | adecuado                   | 200 m/min      | N          |
| Uni                                   | adecuado                   |                |            |
| Aceite                                | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |
| seco                                  | adecuado con restricciones |                |            |

### Servicios

|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| Rectificado de mangos Tipo HE | 129100 HE |
| Rectificado de mangos Tipo HB | 129100 HB |