

**Garant****Fresa de desbastar GARANT Master Alu SlotMachine de MDI con refrigeración interior HPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm****Datos de pedido**

Número de pedido	205255 20
GTIN	4062406122423
Clase de artículo	11X

**Descripción****Ejecución:**

Para el desbastado.

Rectificado de pulimiento especial para el mecanizado de metales no férricos.

Evacuación de la viruta mejorada por refrigeración interior central. Adecuada también para taladrar, gracias a la geometría patentada.

**Ventaja:**

**Forma de la ranura optimizada, destalonado excéntrico, cajas de virutas grandes.**

Hasta  $2 \times D$  en materiales sólidos con tasas de avance máximas y elevadas y gran suavidad de marcha.

Posibilidad de rampas de hasta  $45^\circ$ .

Tasas de avance máximas en la inmersión vertical gracias a una **geometría de inmersión especial**.

**Nota:**

Pedir la forma **HB** con n. ° **205256**.

**Descripción técnica**

Avance $f_z$ para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,25 mm
Avance $f_z$ para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,28 mm
Longitud de filo $L_c$	41 mm
Número de dientes Z	4

Mango	DIN 6535 HA con h6
Ángulo de hélice	35 grados
Ø de mango $D_s$	20 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Voladizo $L_1$ incl. cuello	52 mm
Ø de corte $D_c$	20 mm
Ø de cuello $D_1$	19 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Longitud total L	104 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Redondeo de esquinas $r_v$	0,5 mm
Serie	Master Alu
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Perfil de fresado	WR
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	sí
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado	450 m/min	N

Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	380 m/min	N
PA 66	adecuado con restricciones	120 m/min	N
PEEK	adecuado con restricciones	100 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
Aire	adecuado		

**Servicios**

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB