

**Garant**
**Fresa de desbastar GARANT Master Alu SlotMachine de MDI con refrigeración interior HPC, DLC, Ø e8 DC: 14mm**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 205255 14     |
| GTIN              | 4062406122393 |
| Clase de artículo | 11X           |

**Descripción**
**Ejecución:**

Para el desbastado.

Rectificado de pulimiento especial para el mecanizado de metales no férricos.

Evacuación de la viruta mejorada por refrigeración interior central. Adecuada también para taladrar, gracias a la geometría patentada.

**Ventaja:**

**Forma de la ranura optimizada, destalonado excéntrico, cajas de virutas grandes.**

Hasta  $2 \times D$  en materiales sólidos con tasas de avance máximas y elevadas y gran suavidad de marcha.

Posibilidad de rampas de hasta  $45^\circ$ .

Tasas de avance máximas en la inmersión vertical gracias a una **geometría de inmersión especial**.

**Nota:**

Pedir la forma **HB** con n. ° **205256**.

**Descripción técnica**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Avance $f_z$ para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas | 0,18 mm                          |
| Ø de cuello $D_1$   | 13 mm                            |
| Tolerancia Ø nominal  | e8                               |
| Dirección de aproximación   | horizontal, inclinado y vertical |
| Ø de mango $D_s$  | 14 mm                            |

|   |   |
|---|---|
| Ø de corte $D_c$  | 14 mm                                       |
| Calidad de equilibrado con mango                                    | G 2,5 con HA                                |
| Mango   | DIN 6535 HA con h6                          |
| Ángulo de hélice  | 35 grados                                   |
| Voladizo $L_1$ incl. cuello   | 36 mm                                       |
| Longitud de filo $L_c$  | 26 mm                                       |
| Avance $f_z$ para contornear en aluminio que produce virutas cortas | 0,2 mm                                      |
| Número de dientes Z   | 4   |
| Longitud total L  | 83 mm                                       |
| Redondeo de esquinas $r_v$  | 0,32 mm                                     |
| Serie   | Master Alu                                  |
| Recubrimiento   | DLC   |
| Material de corte   | MDI   |
| Norma   | DIN 6527                                    |
| Perfil de fresado   | WR  |
| Características ángulo espiral                                      | desigual                                    |
| División de los cortes  | desigual                                    |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado                  | 0,5×D al contornear                         |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado                  | Ranura completa<br>profundidad de corte 1×D |
| Refrigeración interior  | sí  |
| Estrategia de arranque de virutas                                   | HPC   |
| anillo de color   | amarillo                                    |
| Tipo de producto  | Fresa angular                               |

## Datos de usuario

|          | Uso      | $V_c$     | Código ISO |
|----------|----------|-----------|------------|
| Aluminio | adecuado | 450 m/min | N          |

|                                       |                            |           |   |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|---|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 400 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado                   | 380 m/min | N |
| PA 66                                 | adecuado con restricciones | 120 m/min | N |
| PEEK                                  | adecuado con restricciones | 100 m/min | N |
| Cu                                    | adecuado                   | 160 m/min | N |
| CuZn                                  | adecuado                   | 200 m/min | N |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |           |   |
| Aire                                  | adecuado                   |           |   |

**Servicios**

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB