Garant

# Fresa de desbastar de MDI GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, ∅ e8 DC: 6mm

## Datos de pedido

| | |
|---|---|
| Número de pedido | 205265 6 |
| GTIN | 4062406122539 |
| Clase de artículo | 11X |

## Descripción

**Ejecución:**
Para el desbastado.
Rectificado de pulimiento especial para el mecanizado de metales no férricos.
**Ventaja:**
**Forma de la ranura optimizada, destalonado excéntrico, cajas de virutas grandes.**
Hasta 2 × D en materiales sólidos con tasas de avance máximas y elevadas y gran suavidad de marcha.
Posibilidad de rampas de hasta 45°.
Tasas de avance máximas en la inmersión vertical gracias a una **geometría de inmersión especial**.

## Descripción técnica

| | |
|---|---|
| ∅ de cuello $D_1$ | 5,5 mm |
| ∅ de corte $D_C$ | 6 mm |
| ∅ de mango $D_s$ | 6 mm |
| Longitud de filo $L_c$ | 18 mm |
| Voladizo $L_1$ incl. cuello | 24 mm |
| Mango | DIN 6535 HB con h6 |
| Ángulo de hélice | 35 grados |
| Longitud total L | 62 mm |

| | |
|---|---|
| Número de dientes Z | 3 |
| Avance $f_z$ para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas | 0,08 mm |
| Dirección de aproximación | horizontal, inclinado y vertical |
| Avance $f_z$ para contornear en aluminio que produce virutas cortas | 0,1 mm |
| Calidad de equilibrado con mango | G 2,5 con HB |
| Tolerancia ∅ nominal | e8 |
| Redondeo de esquinas $r_v$ | 0,2 mm |
| Serie | Master Alu |
| Recubrimiento | DLC |
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Perfil de fresado | WR |
| Características ángulo espiral | desigual |
| División de los cortes | desigual |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte 1×D |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte 1×D |
| Refrigeración interior | no |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| anillo de color | amarillo |
| Tipo de producto | Fresa angular |

## Datos de usuario

| | Uso | $V_c$ | Código ISO |
|---|---|---|---|
| Aluminio | adecuado | 450 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 400 m/min | N |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 380 m/min | N |
| PA 66 | adecuado con restricciones | 120 m/min | N |
| PEEK | adecuado con restricciones | 100 m/min | N |
| Cu | adecuado | 160 m/min | N |
| CuZn | adecuado | 200 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuada con restricciones | | |
| Aire | adecuado | | |

## Servicios

| | |
|---|---|
| Rectificado de mangos Tipo HB | 129100 HB |