

**Fresas de desbastar MDI HPC, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 10mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 205270 10     |
| GTIN              | 4062406122638 |
| Clase de artículo | 12X           |

**Descripción****Ejecución:**

Para el desbastado.

Rectificado especial para el mecanizado de metales no férricos.

**Descripción técnica**

|                                                                             |                                  |
|-----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Voladizo $L_1$ incl. cuello                                                 | 38 mm                            |
| Ø de mango $D_s$                                                            | 10 mm                            |
| Ø de cuello $D_1$                                                           | 9,5 mm                           |
| Tolerancia Ø nominal                                                        | e8                               |
| Avance $f_z$ para contornear en aluminio que produce virutas cortas         | 0,14 mm                          |
| Ø de corte $D_c$                                                            | 10 mm                            |
| Avance $f_z$ para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas | 0,12 mm                          |
| Ángulo de hélice                                                            | 45 grados                        |
| Dirección de aproximación                                                   | horizontal, inclinado y vertical |
| Mango                                                                       | DIN 6535 HA con h6               |
| Longitud total L                                                            | 80 mm                            |
| Longitud de filo $L_c$                                                      | 30 mm                            |

|                                                    |                                                      |
|----------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| Número de dientes Z                                | 3                                                    |
| Redondeo de esquinas $r_v$                         | 0,32 mm                                              |
| Recubrimiento                                      | Sin revestimiento                                    |
| Material de corte                                  | MDI                                                  |
| Norma                                              | Norma de fábrica                                     |
| Perfil de fresado                                  | WR                                                   |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado | Ranura completa<br>profundidad de corte $1 \times D$ |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado | Ranura completa<br>profundidad de corte $1 \times D$ |
| Refrigeración interior                             | no                                                   |
| Estrategia de arranque de virutas                  | HPC                                                  |
| anillo de color                                    | amarillo                                             |
| Tipo de producto                                   | Fresa angular                                        |

## Datos de usuario

|                                       | Uso                        | $V_c$     | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio                              | adecuado                   | 300 m/min | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 280 m/min | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado con restricciones | 200 m/min | N          |
| PA 66                                 | adecuado con restricciones | 120 m/min | N          |
| PEEK                                  | adecuado con restricciones | 100 m/min | N          |
| Cu                                    | adecuado                   | 80 m/min  | N          |
| CuZn                                  | adecuado                   | 100 m/min | N          |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |           |            |
| húmedo mínimo                         | adecuado con restricciones |           |            |
| seco                                  | adecuado con restricciones |           |            |
| Aire                                  | adecuado con restricciones |           |            |

## Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB