

# Fresa de desbastar de MDI GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, $\varnothing$ e8 DC: 14mm



### Datos de pedido

Número de pedido	205265 14	
GTIN	4062406122577	
Clase de artículo	11X	

## Descripción

#### **Ejecución:**

Para el desbastado. Rectificado de pulimiento especial para el mecanizado de metales no férricos.

#### Ventaja:

#### Forma de la ranura optimizada, destalonado excéntrico, cajas de virutas grandes.

Hasta  $2 \times D$  en materiales sólidos con tasas de avance máximas y elevadas y gran suavidad de marcha.

Posibilidad de rampas de hasta 45°.

Tasas de avance máximas en la inmersión vertical gracias a una **geometría de inmersión especial**.

## Descripción técnica

Avance f <sub>z</sub> para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,18 mm	
Ø de cuello D <sub>1</sub>	13 mm	
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB	
Tolerancia Ø nominal	e8	
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical	
Número de dientes Z	4	
Ø de corte D <sub>c</sub>	14 mm	
Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello	52 mm	

Ángulo de hélice	35 grados		
Ø de mango D <sub>s</sub>	14 mm		
Longitud de filo L <sub>c</sub>	42 mm		
Mango	DIN 6535 HB con h6		
Avance $f_z$ para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,2 mm		
Longitud total L	99 mm		
Redondeo de esquinas r <sub>v</sub>	0,32 mm		
Serie	Master Alu		
Recubrimiento	DLC		
Material de corte	MDI		
Norma	Norma de fábrica		
Perfil de fresado	WR		
Características ángulo espiral	desigual		
División de los cortes	desigual		
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D		
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D		
Refrigeración interior	no		
Estrategia de arranque de virutas	HPC		
anillo de color	amarillo		
Tipo de producto	Fresa angular		

## Datos de usuario

	Uso	<b>V</b> <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado	450 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	380 m/min	N



PA 66	adecuado con restricciones	120 m/min	N
PEEK	adecuado con restricciones	100 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuada con restricciones		
<del>Aire</del> Servicios	adecuado		

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB