

**Garant****Piedras de esmerilado de diamante galvanizado D126, D, Forma: T1005****Datos de pedido**

Número de pedido	552700 T1005
GTIN	4045197726681
Clase de artículo	51E

**Descripción****Ejecución:**

Piezas en bruto rectificadas con precisión con **carga de diamante**. Gran facilidad de corte y duración máxima gracias a la **aglomeración con níquel galvánica**.

**Aplicación:**

En el uso manual, en robots industriales o máquinas de rectificado de cilindrado interior y CNC para **rectificado de precisión** de perforaciones, radios, contornos, así como **desbarbado y achaflanado**.

Para **metal duro, cerámica técnica, fundición esferoidal y gris, vidrio, PRFC / PRFV**.

**Velocidad circunferencial recomendada:** diamante seco 8 - 18 m/s, diamante mojado 15 - 25 m/s.

**Nota:**

Encontrará piedras de acabado de diamante a partir del n.º 559000; limas de diamante a partir del n.º 529150.

Símbolo de medio abrasivo: D

Descripción de la forma: Cilindro

Ø del cabezal: 10 mm

Longitud de cabeza: 5 mm

Longitud total: 55 mm

Ø de mango: 6 mm

Ángulo: 30 grados

## Descripción técnica

Longitud total	55 mm
Ø del cabezal	10 mm
Ángulo	30 grados
Descripción de la forma	Cilindro
Ø de mango	6 mm
Longitud de cabeza	5 mm
Medio abrasivo	Diamante
Símbolo de medio abrasivo	D
Tipo de producto	Piedra de esmerilado

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Metal duro (MD)	adecuado	15-20 m/s	
Plástico, PRFV	adecuado	15-20 m/s	
Piedra	adecuado	15-20 m/s	
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		