

**Garant**
**Fresa de desbastar de MDI GARANT Master Alu PickPocket HPC, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 9,7mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	202002 9,7
GTIN	4062406125783
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

Para desbastar y acabar.

Hasta  $2 \times D$  en materiales sólidos con tasas de avance máximas y elevadas y gran suavidad de marcha.

Posibilidad de tasas de avance máximas en la inmersión vertical.

Posibilidad de rampas de hasta  $45^\circ$ .

**Ventaja:**

**Forma de las ranuras optimizada, destalonado excéntrico, canales de viruta grandes.**

**Descripción técnica**

Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Avance $f_z$ para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,12 mm
Ø de cuello $D_1$	9,5 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	30 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Número de dientes Z	3
Ángulo de hélice	42 grados
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Longitud total L	72 mm

Mango	DIN 6535 HA con h6
Ø de corte $D_c$	9,7 mm
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,09 mm
Ø de mango $D_s$	10 mm
Longitud de filo $L_c$	22 mm
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Serie	Master Alu
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	W
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado	250 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	200 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	180 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	180 m/min	N

PE-HD	adecuado	130 m/min	N
PA 66	adecuado	150 m/min	N
PEEK	adecuado	130 m/min	N
PF 31	adecuado	110 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Cu	adecuado	120 m/min	N
CuZn	adecuado	150 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		

## Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB