

Garant**Fresa de desbastar de MDI GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	202004 12
GTIN	4062406126001
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Con recubrimiento DLC sp² de última generación.

Para desbastar y acabar.

Hasta 2 × D en materiales sólidos con tasas de avance máximas y elevadas y gran suavidad de marcha.

Posibilidad de tasas de avance máximas en la inmersión vertical.

Posibilidad de rampas de hasta 45°.

Ventaja:

Forma de las ranuras optimizada, destalonado excéntrico, canales de viruta grandes.

Descripción técnica

Voladizo L ₁ incl. cuello	36 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Avance f _z para contorneo en aluminio que produce virutas cortas	0,15 mm
Ángulo de hélice	42 grados
Longitud de filo L _c	26 mm
Avance f _z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,1 mm
Ø de corte D _c	12 mm

Mango	DIN 6535 HA con h6
Ø de cuello D_1	11,8 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Número de dientes Z	3
Tolerancia Ø nominal	e8
Longitud total L	83 mm
Ø de mango D_s	12 mm
Redondeo de esquinas r_v	0,32 mm
Serie	Master Alu
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	W
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1xD
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1xD
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	550 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	500 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	450 m/min	N

PMMA Fibra acrílica	adecuado	200 m/min	N
PE-HD	adecuado	160 m/min	N
PA 66	adecuado	200 m/min	N
PEEK	adecuado	150 m/min	N
PF 31	adecuado	130 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	180 m/min	N
POM GF25	adecuado	160 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	150 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	130 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	160 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	300 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB