

Garant

Fresa de desbastar de MDI GARANT Master Alu PickPocket HPC, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 18mm



Datos de pedido

Número de pedido	202012 18
GTIN	4062406126322
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:

Para desbastar y acabar.

Hasta 2×D en materiales sólidos con tasas de avance máximas y elevadas y gran suavidad de marcha.

Posibilidad de tasas de avance máximas en la inmersión vertical.

Posibilidad de rampas de hasta 45°.

Ventaja:

Forma de las ranuras optimizada, destalonado excéntrico, canales de viruta grandes.

Nota:

Para las operaciones de acabado posteriores no debería sobrepasarse una medida mínima de 0,1×D.

Descripción técnica

Ø de mango D _s	18 mm
Número de dientes Z	3
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Longitud total L	117 mm
Ø de corte D _c	18 mm
Avance f _z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,14 mm
Ø de cuello D ₁	17,8 mm

Longitud de filo L_c	31 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Voladizo L_1 incl. cuello	67 mm
Tolerancia \varnothing nominal	e8
Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,16 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ángulo de hélice	42 grados
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Serie	Master Alu
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,5 \times D$ al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	250 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	200 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	180 m/min	N

PMMA Fibra acrílica	adecuado	180 m/min	N
PE-HD	adecuado	130 m/min	N
PA 66	adecuado	150 m/min	N
PEEK	adecuado	130 m/min	N
PF 31	adecuado	110 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Cu	adecuado	120 m/min	N
CuZn	adecuado	150 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB