

**Garant****Fresa de desbastar de MDI GARANT Master Alu PickPocket HPC, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 9mm****Datos de pedido**

Número de pedido	202012 9
GTIN	4062406126278
Clase de artículo	11X

**Descripción****Ejecución:**

Para desbastar y acabar.

Hasta 2×D en materiales sólidos con tasas de avance máximas y elevadas y gran suavidad de marcha.

Posibilidad de tasas de avance máximas en la inmersión vertical.

Posibilidad de rampas de hasta 45°.

**Ventaja:**

**Forma de las ranuras optimizada, destalonado excéntrico, canales de viruta grandes.**

**Nota:**

Para las operaciones de acabado posteriores no debería sobrepasarse una medida mínima de 0,1×D.

**Descripción técnica**

Número de dientes Z	3
Longitud total L	80 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	10 mm
Avance f <sub>z</sub> para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,08 mm
Ø de cuello D <sub>1</sub>	8,8 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Tolerancia Ø nominal	e8

Mango	DIN 6535 HA con h6
Voladizo $L_1$ incl. cuello	38 mm
Longitud de filo $L_c$	22 mm
Ángulo de hélice	42 grados
$\varnothing$ de corte $D_c$	9 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,06 mm
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Serie	Master Alu
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,5 \times D$ al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado	250 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	200 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	180 m/min	N

PMMA Fibra acrílica	adecuado	180 m/min	N
PE-HD	adecuado	130 m/min	N
PA 66	adecuado	150 m/min	N
PEEK	adecuado	130 m/min	N
PF 31	adecuado	110 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Cu	adecuado	120 m/min	N
CuZn	adecuado	150 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		

### Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB