



Disco de lijado de vaso de diamante STARTEC XP-P D×T×H (mm), 100×35×20, Tipo: D64



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 597954 D64 |
| GTIN | 9003172004617 |
| Clase de artículo | 53Y |

Descripción

Ejecución:

Discos abrasivos de vaso de alto rendimiento con revestimiento de diamante en unión metálica con mayor resistencia y capacidad de unión optimizada del grano de diamante. La reducción de la fuerza de corte conseguida con la combinación de unión óptima del grano permite obtener el **rendimiento de rectificado** y **las velocidades de avance máximas**. La máxima estabilidad de los cantos mejora la **precisión del perfil**, también en el caso de avances elevados y **prolonga los intervalos de reavivado** con resultados constantes en la superficie.

Especificación: D64BXP-P STARTEC XP-P.

Aplicación:

Rectificado de alto rendimiento (rectificado de ranuras) de herramientas de corte MDI rotatorias. Para el mecanizado en húmedo, con aceite (recomendado) o emulsión / agua.

Descripción técnica

| | |
|---------------------------|-----|
| Tamaño de grano | D64 |
| Símbolo de medio abrasivo | D |

| | |
|-----------------------------------------------|------------------------|
| Especificación | D64BXP-P STARTEX XP-P |
| Medio abrasivo | Diamante |
| Forma | 11V9 |
| Ø de muela D | 100 mm |
| Anchura de muela T | 35 mm |
| Atributo del nombre de producto | 100×35×20 |
| Ø de perforación H | 20 mm |
| Revestimiento abrasivo anchura W lado frontal | 3 mm |
| Revestimiento abrasivo altura X | 10 mm |
| Tipo de producto | Muela abrasiva de vaso |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|-----------------|----------------------------|----------------|------------|
| Metal duro (MD) | adecuado | | |
| Plástico, PRFV | adecuado con restricciones | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |