

Garant**Fresa toroidal de MDI, DLC, Ø h6 DC / R1: 20/5,0mm****Datos de pedido**

Número de pedido	206230 20/5,0
GTIN	4062406127701
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Con **recubrimiento DLC sp²** de última generación.

Con **destalonado excéntrico** y **rectificado de pulimento** adicional en espacio entre dientes para **evacuación de viruta excelente** en materiales de aluminio de viruta larga.

Tolerancias:

· **Radio angular**

$R_1 = 0,5$ Tolerancia $\pm 0,02$.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ Tolerancia $\pm 0,03$.

$R_1 > 1,5$ Tolerancia $\pm 0,05$.

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE! El producto sucesor recomendado es el n.º 206255.

Descripción técnica

Número de dientes Z	3
Longitud de filo L _c	41 mm
Avance f _z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,12 mm
Radio de filo R ₁	5 mm
Avance f _z para fresado copiado en aluminio que produce virutas cortas	0,13 mm
Ø de cuello D ₁	19 mm
Ø de mango D _s	20 mm

Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Ø de corte D_c	20 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Voladizo L_1 incl. cuello	52 mm
Longitud total L	104 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	W
Tolerancia Ø nominal	h6
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D en fresa copiadora
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa tórica

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	480 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	440 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	400 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	200 m/min	N
PE-HD	adecuado	160 m/min	N
PA 66	adecuado	200 m/min	N
PEEK	adecuado	150 m/min	N

PF 31	adecuado	130 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	180 m/min	N
POM GF25	adecuado	160 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	150 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	130 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	160 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	300 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB