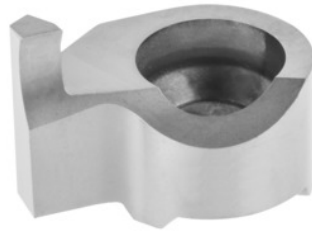


**Garant****Plaquita de corte perfil rectangular, HB720, Ø Dmín escotadura D1/D2:  
8/12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	273973 8/12
GTIN	4062406127916
Clase de artículo	21H

**Descripción****Atención:**

Tamaño de pedido = Ø mín. ranurado.

Se pueden realizar mayores Ø de ranurado sin modificación.

$D_1 = D_{\text{mín.}} \text{ Ø interior.}$

$D_2 = D_{\text{mín.}} \text{ Ø exterior.}$

Versión L con mayor profundidad de ranurado  $t_{\text{máx.}}$

**Descripción técnica**

Distancia entre puntas y centro $L_3$	9 mm
Avance f	0,01 - 0,02 mm/rev,
Grosor de la placa T	8,8 mm
Profundidad máxima de corte $t_{\text{máx.}}$	3 mm
Radio R	0,2 mm
Ancho de tronzado w	2 mm
Recubrimiento	TiCN

Clase	HB720
Tipo de producto	Plaquita de corte intercambiable mini

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	110 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	110 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	25 m/min	S
GG(G)	adecuado	60 m/min	K
CuZn	adecuado	100 m/min	N
continuo	adecuado		
irregular	adecuado con restricciones		
interrumpido	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		