

**Garant**
**Fresa de punta esférica de MDI GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 20mm**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 207473 20     |
| GTIN              | 4062406130381 |
| Clase de artículo | 11X           |

**Descripción**
**Ejecución:**

Fresas HPC con **recubrimiento de alto rendimiento de nuevo desarrollo** para **una duración excelente** y **una potencia de arranque de viruta óptima** en los aceros inoxidables más diversos.

**Mayor resistencia a la oxidación y resistencia térmica.**

Utilizables con **velocidades de corte elevadas**, también muy apropiadas para TOOLOX®.

Tolerancia: Contorno de radio =  $\pm 0,005$  mm.

**Descripción técnica**

|  |             |
|--|-------------|
| Longitud total L   | 92 mm       |
| Número de dientes Z  | 4           |
| Longitud de filo L <sub>c</sub>  | 26 mm       |
| Avance f <sub>z</sub> para contornear en INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>      | 0,075 mm    |
| Avance f <sub>z</sub> para fresado copiado en INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,084 mm    |
| Ángulo de hélice   | 45 grados   |
| Ø de corte D <sub>c</sub>  | 20 mm       |
| Ø de mango D <sub>s</sub>  | 20 mm       |
| Radio R  | 10 mm       |
| Serie  | Master Inox |

|  |                                   |
|--|-----------------------------------|
| Recubrimiento                                      | TiAlN                             |
| Material de corte                                  | MDI                               |
| Norma  | Norma de fábrica                  |
| Tipo   | N                                 |
| Tolerancia Ø nominal                               | f8                                |
| Dirección de aproximación                          | horizontal, inclinado y vertical  |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado | 0,5×D al contornear               |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado | 0,05×D en el contorneado          |
| Mango  | DIN 6535 HA con h6                |
| Refrigeración interior                             | no                                |
| Estrategia de arranque de virutas                  | HPC                               |
| anillo de color                                    | azul                              |
| Tipo de producto                                   | Fresa de esférica y fresa de bola |

### Datos de usuario

|                                | Uso                        | $V_c$     | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 250 m/min | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 230 m/min | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 200 m/min | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 180 m/min | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 170 m/min | P          |
| TOOLOX 33                      | adecuado                   | 115 m/min | H          |
| TOOLOX 44                      | adecuado                   | 80 m/min  | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado                   | 110 m/min | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado                   | 90 m/min  | M          |
| Uni                            | adecuado con restricciones |           |            |
| húmedo máximo                  | adecuado                   |           |            |
| húmedo mínimo                  | adecuado                   |           |            |
| seco                           | adecuado con restricciones |           |            |

|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| Aire                          | adecuado  |
| <b>Servicios</b>              |           |
| Rectificado de mangos Tipo HB | 129100 HB |