


PPC, TiAlN, Ø f8 Dc / Rw: 12/200 mm

Datos de pedido

Número de pedido	207526 12/200
GTIN	4062406130961
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Herramienta de elevado rendimiento para **un revestimiento de la máxima eficiencia en superficies de cualquier forma**. Para una calidad de la superficie excepcional en el **menor tiempo de mecanizado posible**. Para su uso con fresadoras modernas de cinco ejes compatibles con CAD/CAM.

La geometría de filos frontales está realizada de manera que las virutas, especialmente si se utiliza el radio frontal, se pueden configurar y evacuar óptimamente. El número de filos se reduce para este fin a la cantidad de filos frontales efectivos.

Recomendación:

Como medida excedente para operaciones de acabado recomendamos de 0,05 a 0,2 mm.

Nota:

R_w indica el radio de acción en la herramienta.

No es posible el reafilado.

Para el mecanizado de pared y para eludir interferencias.

Material de corte: MDI

Norma: Norma de fábrica

Tipo: N

Tolerancia Ø nominal: f8

Dirección de aproximación: horizontal

Anchura de ataque a_e en la operación de fresado: $0,05 \times D$ en canteado

Número de dientes Z: 8

Ángulo de hélice: 30 grados

Número de dientes Z: 8

Longitud de filo L_s : 22 mm

Radio de efecto R_w : 200 mm

Radio de corte RS_1 : 3 mm

Longitud total L_{tot} : 90 mm

Avance f_z para contornear en acero < 60 HRC: 0,035 mm

Descripción técnica

Ø de corte D_c	12 mm
Número de dientes Z	8
Radio de efecto R_w	200 mm
Factor de corrección f_z	1,25
Avance f_z para contornear en acero < 60 HRC	0,035 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Ø de mango	12 mm
Radio de corte RS_1	3 mm
Longitud de filo L_s	22 mm
Longitud total L_{tot}	90 mm
Avance f_z para fresado copiado en acero < 60 HRC	0,04 mm
Longitud mínima del voladizo	22 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	f8
Dirección de aproximación	horizontal
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05 × D en canteado
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D en el contorneado
Mango	DIN 6535 HA con h6
Estrategia de arranque de virutas	PPC
anillo de color	rojo

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------

