



## Fresa con forma de barril MDI tangencial PPC, TiAlN, Ø f8 Dc / Rw: 12/40 mm



### Datos de pedido

Número de pedido	207522 12/40
GTIN	4062406130954
Clase de artículo	11X

### Descripción

#### Ejecución:

Herramienta de elevado rendimiento para **un revestimiento de la máxima eficiencia en superficies de cualquier forma**. Para una calidad de la superficie excepcional en el **menor tiempo de mecanizado posible**. Para su uso con fresadoras modernas de cinco ejes compatibles con CAD/CAM.

La geometría de filos frontales está realizada de manera que las virutas, especialmente si se utiliza el radio frontal, se pueden configurar y evacuar óptimamente. El número de filos se reduce para este fin a la cantidad de filos frontales efectivos.

#### Recomendación:

Como medida excedente para operaciones de acabado recomendamos de 0,05 a 0,2 mm.

#### Nota:

$R_w$  indica el radio de acción en la herramienta.

No es posible el reafilado.

Material de corte: MDI

Norma: Norma de fábrica

Tipo: N

Tolerancia Ø nominal: f8

Dirección de aproximación: horizontal

Anchura de ataque  $a_e$  en la operación de fresado:  $0,05 \times D$  en cantedado

Número de dientes Z: 6

Ángulo de hélice: 30 grados

Número de dientes Z: 6

Longitud de filo  $L_s$ : 18,5 mm

Radio de efecto  $R_w$ : 40 mm

Radio de corte  $RS_1$ : 2 mm

Longitud total  $L_{tot}$ : 90 mm

Ø de mango: 12 mm

## Descripción técnica

Avance $f_z$ para contornear en acero < 60 HRC	0,035 mm
Radio de corte $RS_1$	2 mm
$\varnothing$ de corte $D_c$	12 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Factor de corrección $f_z$	1,25
Longitud de filo $L_s$	18,5 mm
$\varnothing$ de mango	12 mm
Radio de efecto $R_w$	40 mm
Número de dientes $Z$	6
Longitud total $L_{tot}$	90 mm
Avance $f_z$ para fresado copiado en acero < 60 HRC	0,04 mm
Longitud mínima del voladizo	18.5 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia $\varnothing$ nominal	f8
Dirección de aproximación	horizontal
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,05 × D en cantedo
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiado
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	PPC
anillo de color	rojo

## Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------

