

**Garant**
**Broca escariador de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 6,5 mm**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 122795 6,5    |
| GTIN              | 4062406131036 |
| Clase de artículo | 11P           |

**Descripción**
**Ejecución:**

**Taladrado y escariado en una operación.** Máxima precisión de concentricidad. Con **4 filos de fricción** para una exactitud dimensional óptima y calidad de la superficie como en escariado.

**Recomendación:**
**Profundidad de perforación máxima:**

longitud de ranura de viruta (ver tabla) menos  $1,5 \times \text{Ø nominal}$ .

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **122795 + 129100HB**.

Forma **HE**: pedir con n.º **122795 + 129100HE**.

Refrigeración interior: sí, con 25 bar

Tolerancia Ø de perforación: H7

Norma: Norma de fábrica

Número de filos Z: 2

Tolerancia Ø de perforación: H7

Profundidad de perforación máxima recomendada  $L_2$ : 43,5 mm

Longitud total L: 91 mm

Ø de mango  $D_3$ : 8 mm

Avance f en acero < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,19 mm/rev,

**Descripción técnica**

|                             |        |
|-----------------------------|--------|
| Tolerancia de mango         | h6     |
| Tolerancia Ø de perforación | H7     |
| Ø nominal $D_c$             | 6,5 mm |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$               | 53 mm              |
| Ø de mango $D_s$                                    | 8 mm               |
| Longitud total L                                    | 91 mm              |
| Número de filos Z                                   | 2                  |
| Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$ | 43,5 mm            |
| Avance f en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>           | 0,19 mm/rev,       |
| Norma   | Norma de fábrica   |
| Recubrimiento                                       | TiAlN              |
| Material de corte                                   | MDI                |
| Profundidad de taladrado hasta                      | 5×D                |
| Ángulo de punta                                     | 140 grados         |
| Mango   | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior                              | sí, con 25 bar     |
| anillo de color                                     | sin                |
| Tipo de producto                                    | Broca espiral      |

### Datos de usuario

|                                       | Uso      | $V_c$    | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|----------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 80 m/min | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado | 80 m/min | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado | 65 m/min | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado | 60 m/min | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado | 55 m/min | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado | 35 m/min | P          |
| GG(G)                                 | adecuado | 60 m/min | K          |
| húmedo máximo                         | adecuado |          |            |
| húmedo mínimo                         | adecuado |          |            |
| Aire                                  | adecuado |          |            |

## Servicios

|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| Rectificado de mangos Tipo HE | 129100 HE |
| Rectificado de mangos Tipo HB | 129100 HB |