

### Broca escariador de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAIN, Ø DC: 5,5 mm



#### Datos de pedido

Número de pedido	122795 5,5
GTIN	4062406131029
Clase de artículo	11P

### Descripción

#### **Ejecución:**

**Taladrado y escariado en una operación.** Máxima precisión de concentricidad. Con **4 filos de fricción** para una exactitud dimensional óptima y calidad de la superficie como en escariado.

#### Recomendación:

#### Profundidad de perforación máxima:

longitud de ranura de viruta (ver tabla) menos  $1,5 \times \emptyset$  nominal.

#### Nota:

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$ .

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB:** pedir con **n.º 122795** + **129100HB**. Forma **HE:** pedir con **n.º 122795** + **129100HE**.

Refrigeración interior: sí, con 25 bar Tolerancia Ø de perforación: H7

Norma: Norma de fábrica Número de filos Z: 2

Tolerancia Ø de perforación: H7

Profundidad de perforación máxima recomendada L<sub>2</sub>: 44,8 mm

Longitud total L: 91 mm Ø de mango D<sub>s</sub>: 6 mm

Avance f en acero < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,17 mm/rev,

## Descripción técnica

Número de filos Z	2
Tolerancia de mango	h6
Longitud total L	91 mm

Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	53 mm	
Norma	Norma de fábrica	
$\varnothing$ nominal $D_c$	5,5 mm	
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	44,8 mm	
Tolerancia Ø de perforación	ación H7	
Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm	
Avance f en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,17 mm/rev,	
Recubrimiento	TiAlN	
Material de corte	e MDI	
Profundidad de taladrado hasta	5×D	
Ángulo de punta	140 grados	
Mango	DIN 6535 HA con h6	
Refrigeración interior	sí, con 25 bar	
anillo de color	sin	
Tipo de producto	Broca espiral	

# Datos de usuario

	Uso	<b>V</b> <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	80 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	80 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	65 m/min	Р
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	Р
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	55 m/min	Р
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	Р
GG(G)	adecuado	60 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
Aire	adecuado		



# Servicios

Rectificado de mangos Tipo HE	129100 HE
Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB