

Broca de alto rendimiento de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAIN, \varnothing DC m7: 1,8mm



Datos de pedido

Número de pedido	122664 1,8		
GTIN	4045197596024		
Clase de artículo	12E		

Descripción

Ejecución:

Núcleo reforzado y afilado especial, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado.** Los **filos principales rectos** con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **viruta corta.**

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$.

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB:** pedir con **n.º 122666**. Forma **HE:** pedir con **n.º 122668**. Refrigeración interior: sí, con 25 bar

Norma: DIN 6537

Tolerancia Ø nominal: m7 Número de filos Z: 2

Profundidad de perforación máxima recomendada L₂: 11,8 mm

Tolerancia Ø nominal: m7 Longitud total L: 50 mm Ø de mango D_s: 4 mm

Avance f en INOX < 900 N/mm²: 0,02 mm/rev,

Descripción técnica

Longitud de la ranura de viruta L_c	14,5 mm	
Tolerancia de mango	h6	
Avance f en INOX < 900 N/mm ²	0,02 mm/rev,	

\varnothing nominal D_c	1,8 mm		
Número de filos Z	2		
Tolerancia Ø nominal	m7		
Ø de mango D _s	4 mm		
Longitud total L	50 mm		
Norma	DIN 6537		
Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂	11,8 mm		
Recubrimiento	TiAlN		
Material de corte	MDI		
Ejecución	6×D		
Ángulo de punta	140 grados		
Mango	DIN 6535 HA con h6		
Refrigeración interior	sí, con 25 bar		
anillo de color	azul		
Tipo de producto	Broca espiral		

Datos de usuario

	Uso	\mathbf{V}_{c}	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	110 m/min	Р
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	90 m/min	Р
Acero < 900 N/mm²	adecuado	80 m/min	Р
Acero < 1100 N/mm²	adecuado	60 m/min	Р
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	35 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	45 m/min	М
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	40 m/min	М
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	30 m/min	S

GG	adecuado con restricciones	70 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
Aire	adecuado		