

Garant
Taladro VHM-HPC Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 19,25 mm

Datos de pedido

Número de pedido	122661 19,25
GTIN	4045197583741
Clase de artículo	11E

Descripción
Ejecución:

Alma reforzada y afilado especial, con lo que se consigue un filo transversal cortante **con alta precisión de centrado**. Elevada precisión de alineación y concentricidad de taladro gracias a **4 fajas guía**. Evacuación de viruta excelente por **4 canales de refrigeración internos** a partir de Ø 3,8 mm. Hasta Ø 3,7 mm con 2 canales de refrigeración internos. **Los filos principales rectos** con un redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **virutas cortas**, incluso en materiales de viruta larga.

Recomendación:
Profundidad de perforación máxima:

longitud de ranura de viruta (ver tabla) menos $1,5 \times \text{Ø nominal}$.

Atención:

Tamaños con **terminación X** = tolerancia de Ø de corte **h7**

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Estrategia de arranque de virutas: HPC

Norma: DIN 6537

Tolerancia Ø nominal: m6

Número de filos Z: 2

Semiestándar: sí

Tolerancia Ø nominal: m6

Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 : 72,2 mm

Longitud total L: 153 mm

Ø de mango D_s : 20 mm

Avance f en INOX < 900 N/mm^2 : 0,25 mm/rev,

Descripción técnica

Tolerancia de mango	h6
Avance f en INOX < 900 N/mm ²	0,25 mm/rev,
Longitud de la ranura de viruta L _c	101 mm
Número de filos Z	2
Ø nominal D _c	19,25 mm
Tolerancia Ø nominal	m6
Ø de mango D _s	20 mm
Longitud total L	153 mm
Norma	DIN 6537
Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂	72,2 mm
Semiestándar	sí
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Profundidad de taladrado hasta	6×D
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	azul
Tipo de producto	Broca espiral