

HOLEX

Fresa con mango de MD, Z7 – medio, dentado cruzado Ø de mango 6 mm, MD, Tipo: AS1225



Datos de pedido

Número de pedido	GG5075 AS1225
GTIN	4045197730664
Clase de artículo	GGN

Descripción

Ejecución:

Fresas con mango MD con elevada tenacidad y estabilidad de las aristas de corte. El mango está compuesto de acero cuando el Ø de la cabeza es mayor que el del mango; en caso contrario, está compuesto de metal duro. Dentado universal Z7 para desbarbar, matar cantos, enlucir, mecanizado de cordones de soldadura y superficies. Apropriadas tanto para el uso manual como para el uso en robots industriales.

Ø de mango 6 mm.

como 540750. **Forma cilindro (ZYAS), con dentado frontal.**

Aplicación:

Adecuadas para la aplicaciones manuales o de robots industriales en casi todos los materiales. Para el desbarbado, matar cantos, enlucir, mecanizado de cordones de soldadura y superficies.

Contenido:

10 fresas con mango / paquete.

Nota:

¡Entrega solo en juego de paquete, no hay entregas por separado! Información para el pedido: 1 juego =1 paquete.

Descripción técnica

Dentado abreviatura	Z7
Longitud de la cabeza L ₁	25 mm
Grado de finura de dentado	medio
Ø de mango	6 mm
Forma	AS1225
Tipo de dentado	con dentado cruzado
Ø del cabezal	12 mm
Longitud total	70 mm
Descripción de la forma	Cilindro con dentado frontal
Contenido	10
Material de corte	MD
Tipo de producto	Fresa con mango

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
INOX	adecuado con restricciones		
Ti	adecuado con restricciones		
GG(G)	adecuado		
Uni	adecuado		

Accesorios

Fresa con mango Z7 – medio, dentado en cruz Tipo AS1225	540750 AS1225
---	---------------