

HOLEX

Fresa con mango de MD, Z7 – medio, dentado cruzado Ø de mango 6 mm, MD, Tipo: A0616



Datos de pedido

Número de pedido	GG5075 A0616
GTIN	4045197730183
Clase de artículo	GGN

Descripción

Ejecución:

Fresas con mango MD con elevada tenacidad y estabilidad de las aristas de corte. El mango está compuesto de acero cuando el Ø de la cabeza es mayor que el del mango; en caso contrario, está compuesto de metal duro. Dentado universal Z7 para desbarbar, matar cantos, enlucir, mecanizado de cordones de soldadura y superficies. Apropriadas tanto para el uso manual como para el uso en robots industriales.

Ø de mango 6 mm.

como 540750. **Forma cilindro (ZYA), sin dentado frontal.**

Aplicación:

Adecuadas para la aplicaciones manuales o de robots industriales en casi todos los materiales. Para el desbarbado, matar cantos, enlucir, mecanizado de cordones de soldadura y superficies.

Contenido:

10 fresas con mango / paquete.

Nota:

¡Entrega solo en juego de paquete, no hay entregas por separado! Información para el pedido: 1 juego =1 paquete.

Descripción técnica

Tipo de dentado	con dentado cruzado
Dentado abreviatura	Z7
Longitud total	50 mm
Grado de finura de dentado	medio
Ø de mango	6 mm
Forma	A0616
Longitud de la cabeza L ₁	18 mm
Ø del cabezal	6 mm
Descripción de la forma	Cilindro sin dentado frontal
Contenido	10
Material de corte	MD
Tipo de producto	Fresa con mango

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
INOX	adecuado con restricciones		
Ti	adecuado con restricciones		
GG(G)	adecuado		
Uni	adecuado		

Accesorios

Fresa con mango Z7 – medio, dentado en cruz Tipo A0616	540750 A0616
--	--------------